



Inserti Ceramici RC

Inserti ceramici a fissaggio meccanico in una gamma completa di geometrie per la tornitura, la fresatura, la scanalatura, con qualità evolute che garantiscono altissime prestazioni nella lavorazione con elevate velocità di taglio, dalla sgrossatura alla superfinitura, di diversi materiali in condizioni diverse.

Gradi inserti ceramici RC

inserti in allumina	
RC-10	ceramico bianco per la sgrossatura e la finitura di ghisa e acciaio ad elevata velocità di taglio
RC-20	grado standard ceramico nero con matrice in allumina e legante in carburo di titanio, caratterizzato da elevata resistenza all'usura, al cratere e alla scheggiatura
RC-30	ceramico nero per la lavorazione di metalli con elevata durezza (> Rc 55), per fusioni in conchiglia e sinterizzati. Può sostituire operazioni di rettifica su acciai temperati (Rc 60-62)
RC-30-C	grado rivestito per la lavorazione di materiali > Rc58 ,
cermet	
RC-42	il cermet con maggiore durezza della gamma, per tornitura, alesatura, filettatura ,ideale per la finitura di acciaio ,inox e ghisa.
RC-43	il cermet più tenace della gamma anche per la fresatura e la semi-sgrossatura , per la tornitura di acciaio al carbonio, acciai legati e inox, nonché ghisa e ghisa malleabile
RC-44	il cermet con il più ampio campo di applicazione, unisce elevata durezza a un'ottima tenacità, adatto dalla semi-sgrossatura alla finitura di acciaio al carbonio, acciaio legato , inox e ghisa e per la fresatura leggera di ghisa e acciaio.
nitruro di silicio	
RC-513	il grado di nitruro di silicio più tenace della gamma, per la lavorazione di ghisa ad elevata velocità con taglio anche fortemente interrotto
RC-514	grado dalle prestazioni eccezionali, che unisce elevata durezza a una ottima tenacità, per la lavorazione di ghisa ad elevata velocità, anche con taglio fortemente interrotto,
RC-5143	grado per la lavorazioni di tutti i tipi di ghisa, in particolare malleabile e nodulare, caratterizzato da elevata durezza e resistenza all'usura, per sgrossatura e finitura con taglio continuo o moderatamente interrotto.
RC-515	uno dei gradi di nitruro di silicio di maggiore durezza per le lavorazioni di ghisa ad altissima velocità con taglio continuo
RC-5477	grado specifico per la lavorazione di leghe aeronautiche quali Inconel, Waspaloy, Hastelloy, Renee etc, per sgrossatura e finitura.

