



LAMIERE RICARICATE K10 & K20



EURACCIAI s.r.l.
Via Civitali, 79 - 20148 Milano (Italy) Tel. +39 0248704428 - Fax +39 0248708204
www.euracciai.it

LAMIERE RICARICATE ANTIUSURA "K10" E "K20"

Le lamiere ricaricate antiusura nelle qualità K 20 e K 10 sono costituite da una base in acciaio al carbonio ed un rivestimento antiusura di forte spessore, costituito da una lega di carburi di cromo ad alta densità.

Lo speciale processo produttivo garantisce un'assoluta omogeneità di distribuzione dei carburi in una matrice di elevata durezza, caratteristiche fondamentali per ottenere una elevatissima resistenza all'abrasione ed all'erosione.

La combinazione tra il rivestimento duro e la base in acciaio al carbonio consente facilità di formatura e saldatura, nonché un'elevata resistenza agli urti.

Per la sua eccezionale resistenza all'usura che allunga in modo determinante gli intervalli di manutenzione, per la rapidità di applicazione e, per la notevole robustezza e resistenza agli urti e alle elevate temperature, le lamiere ricaricate K 20 e K 10 costituiscono un'efficace soluzione per diminuire drasticamente i costi determinati dal fermo degli impianti.

Sulla superficie delle lamiere ricaricate K20 e K 10 sono chiaramente visibili numerose cricche che costituiscono una caratteristica della lega, le stesse dipendono dall'effetto di ritiro durante la produzione. Queste cricche, che non si estendono all'acciaio di base, garantiscono l'assenza di tensioni interne, contribuendo all'ottima resistenza agli urti.

Tipiche sono le applicazioni nei cementifici, nelle acciaierie, fonderie, centrali a carbone, miniere, industria vetraria, dei pannelli truciolari ecc. Tramogge, scivoli, tubazioni, carcasse per ventilatori e corazze per le loro pale, coni e corazze per mulini carbone, fondi di mescolatori e molti altri componenti di impianti soggetti al passaggio di materiale abrasivo, possono essere costruiti strutturalmente o corazzati con le lamiere ricaricate K 20 e K10.

Possono pertanto essere fornite sia lamiere, sia componenti completi, sia corazze a disegno già sagomate ed eventualmente calandrate pronte per il montaggio, dotate di fori e/o prigionieri di fissaggio.



Sovrapale per ventilatori per prodotti abrasivi

GUIDA ALLA SCELTA DEL TIPO DI LAMIERA IN RELAZIONE ALLA RESISTENZA IMPATTO/USURA

K 20 (53/56 Hrc)	Resistenza a:	impatto elevato usura media/elevata
K 10 (55/60 Hrc)	Resistenza a:	impatto moderato usura molto elevata (specie da polveri fini)
Temperatura massima di esercizio:		450°C

Spessori standard:

- ⇒ **3/5** (sp. totale 8 mm, 3 mm ricarica su 5 mm di base)
- ⇒ **4/6** (sp. totale 10 mm, 4 mm ricarica su 6 mm di base)
- ⇒ **6/6** (sp. totale 12 mm, 6 mm ricarica su 6 mm di base)
- ⇒ **7/8** (sp. totale 15 mm, 7 mm ricarica su 8 mm di base)
- ⇒ **9/10** (sp. totale 19 mm, 9 mm ricarica su 10 mm di base)

Nel caso in cui al controllo, al termine della vita prevista, i particolari eseguiti con le lamiere ricaricate antiusura presentassero solo usure concentrate in particolari zone limitate, è possibile ripristinare la superficie ricaricata, con l'impiego degli speciali elettrodi per riporti antiusura compatibili.

"K10" E "K20" BASE INOX

Le lamiere ricaricate antiusura nelle qualità K 20 e K 10, vengono anche prodotte con base inox AISI 304 e 316, negli spessori 6/10 e 9/10.

A richiesta possono venire prodotte con base inox degli altri tipi della serie 300 (escluso 321) e in altri spessori

Queste lamiere ricaricate, base inox, uniscono la resistenza alla corrosione degli acciai inossidabili alla elevata resistenza alla abrasione della lega di carburi di cromo che costituisce la ricarica.

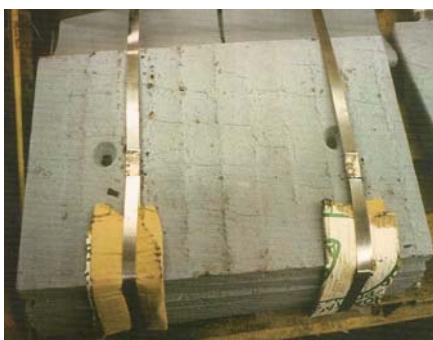
Anche con le lamiere a base inox siamo in grado di fornire corazze a disegno e/o componenti di impianti completi, pronti per l'installazione.

Si possono fornire :

- ⇒ Lamiere con dimensioni standard : 1850 x 2850 mm 1900 X 2900mm interamente rivestite
- ⇒ Corazze a disegno sagomate ed eventualmente calandrate, pronte per il montaggio, dotate di fori o prigionieri di fissaggio
- ⇒ Carpenterie/componenti d'impianti completi

ANALISI TIPICHE DELLE RICARICHE ANTIUSURA SU BASE IN ACCIAIO AL CARBONIO/INOX

COMPOSIZIONE	LAMIERA TIPO K-20 %	LAMIERA TIPO K10 %
C	4,5 - 5,5	5,0 - 5,5
Si	0,28 - 0,32	0,28 - 0,32
Mn	1,30 - 1,60	0,80 - 1,20
Cr	33,00 - 36,00	28,00 - 31,00
Ni	0,13 - 0,16	
Nb		3,20 - 3,60
Mo	0,13 - 0,16	3,80 - 4,10
B	0,13 - 0,16	0,28 - 0,32
P-S-V-W	0,98 - 1,043	3,08 - 4,03
Durezza HRC	55 - 60	60 - 65



Corazze per scivoli e tramogge



Piano vagliante per prodotti abrasivi

