

Molibdeno

FILO IN MOLIBDENO

Grado	Descrizione	tipo	% Molibdeno	Tot. altri el. %	% singoli el.	% el. aggiunti	applicazioni tipiche
M01	Filo in molibdeno puro	D	≥99.93	≤0.07	≤0.01	-	elementi ad alta temp per apparecchi elettronici sotto vuoto, elem. riscaldanti, attacchi per lampade
MO1	Filo in molibdeno puro	X	≥99.93	≤0.07	≤0.01	-	per taglio filo
MO2	Barrette in molibdeno puro	R	≥99.90	≤0.10	≤0.01	-	app.elettronici sotto vuoto/elettrodi per lampade e tubi a scarica di gas/supporti per tubi elettronici
MO3	Molibdeno con altri elementi	G	≥99.33	≤0.07	≤0.01	0.20-0.60	elementi strutturali per alte temp. (aghi stampanti, dadi, viti)/ supporti lampade alogene / filamenti riscaldanti.

Il filo in molibdeno è anche disponibile con rimozione dello strato superficiale grafítico mediante processo elettrolitico o in atmosfera di idrogeno per applicazioni quali anode per coil di filo di tungsteno, supporti per vari tipi di lampade e altre.





BARRE IN MOLIBDENO

Descrizione	Grado	Densità g/cm ³	Dimensioni (mm)	Applicazioni tipiche
Barrette in molibdeno standard	MO-2	≥9.3	15x15x600 Ø 17x350	per trafilatura filo in molibdeno
Barrette in molibdeno per alte temperature	GHM			per filo in molibdeno per apparecchi di illuminazione
	RGMO-2	≥9.9	Ø (16.5-18) x (350-450)	
barrette in molibdeno per raffinazione acciaio	MO-1 MO-4	≥9.5	20x20x600	elevata purezza come additivo nella raffinazione dell'acciaio
impurità secondo GB3462-82				



FILO IN MOLIBDENO PER METALLIZZAZIONE A SPRUZZO

Tipo standard : Ø 3.17 mm, L max 310 m, peso bobina 25 Kg, superficie con strato di grafite

Tipo SL/SH : Ø 5.8mm, L max 90 m, peso bobina 25 Kg, densità ≥ 9.8 g/cm³, purezza ≥ 99.95%

Impurità % non superiori a:

Fe 0.006	Mg 0.002
Ni 0.003	P 0.001
AL 0.002	C 0.020
Si 0.003	O 0.003
Ca 0.002	N 0.003





ELETTRODI IN MOLIBDENO

Descrizione	Grado	Densità g/cm ³	Dimensioni finite (mm)	Applicazioni tipiche
Elettrodi di molibdeno in barrette	MO-4.2	≥9.3	14x20x(400-520) 17x17x(400-520) 20x20x(530-540)	Elettrodi per l'industria delle fibre di vetro e delle fibre refrattarie etc.
Elettrodi placcati in molibdeno	BMO-4.2	≥9.9	(60-160) x (160-500)x (3-7)	
Elettrodi in molibdeno filettati	LGM		Ø (6-36) x (30-60)	

BARRETTE TONDE IN MOLIBDENO



Mo ≥ 99.95%.Disponibili con due tipi di finitura :

- barrette forgiate con possibilità di film ossidato sulla superficie e leggere marcature dovute al processo di forgiatura
- barrette lucidate con superficie lucida e priva di film di ossidazione

Entrambe i tipi non presentano difettosità quali fratture superficiali, screpolature, bave etc.

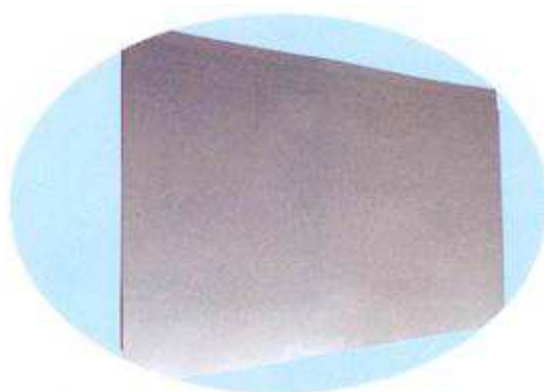
Dimensioni e specifiche: Ø (0.8-16) x L (mm) .Diametro ,lunghezza e relative tolleranze da concordare secondo GB4188-84.

Impurità max %								
Grado	Fe	Ni	Al	Si	Mg	C	N	O
MO-1	0.01	0.005	0.002	0.01	0.005	0.01	0.003	0.008
MO-2	0.01	0.005	0.005	0.01	0.005	0.01	0.003	0.02



LASTRE IN MOLIBDENO

Descrizione		Tipo	Densità g/cm ³	Dimensione (mm)	Applicazioni tipiche
Grandi lastre	Lastre in molibdeno ad alta temperatura e in TZM (con trattamento di ricottura di distensione)	BGMO BTZMO	≥9.5	(20-40) x (90-240) x (200-600)	Componenti per i quali è richiesta resistenza alle elevate temperature e buona lavorabilità
	Lastre in molibdeno ad elevata purezza	MO			adatte alla laminazione
Piccole lastre	Lastre in molibdeno ad elevata purezza	(MO-2) (RMO-2)	≥9.5	16x16x160	adatte per la laminazione di fogli e la tranciatura di dischi
superficie lucida, impurità secondo GB 3462-82					



LAMIERE IN MOLIBDENO

Descrizione	Tipo	Densità g/cm ³	Dimensioni (mm)	Applicazioni tipiche
lamiera in molibdeno puro	BCM	≥9.9	(0.3-10)x(60-400)x(≥800)	illuminazione/ schermi e contenitori per alta temperatura
lamiera per alte temperature	BCGHM	≥9.8		



PEZZI SPECIALI IN MOLIBDENO

Possono essere prodotti pezzi speciali a disegno del cliente, e crogioli, mandrini , barrette , contenitori di varie forme, elettrodi, barrette, lastre etc.

